



ASD

LAMINAT



Kompakt Laminat
Compact Laminate



CATAS



• Hakkımızda About us	04 - 06
• İç Cephe Kompakt Laminat Interior Compact Laminate	07 - 11
• Postforming Kompakt Laminat Postforming Compact Laminate	12 - 13
• Digital Print Digital Print	14 - 16
• Coloredline & Multicolor Coloredline & Multicolor	17 - 19
• Alucompact Alucompact	20 - 21
• Laboline Laboline	22 - 23
• Yangına Dayanıklı Fire Retardant	24 - 25
• Ext-Line - Dış Cephe Ext-Line - Exterior	26 - 35

İçindekiler

Contents



Hakkımızda

About Us

“61 Yıllık Deneyim”

1955 yılında Alpay Orman Ürünleri ismi ile sektörde adım atan ve 1999 yılında laminat üretimine başlayan ASD Laminat, yatırımlarına ve istikrarlı büyümeye devam eden anlayışı ile dünya çapında önder, güçlü ve güvenilir bir marka olmayı kendine ilke edinmiştir.

16 yıllık üretim geçmişine 61 yıllık sektör tecrübesini siğdiran firmamız; bugün 5 emprende, 3 CHPL ve 4 HPL hattı, reçine reaktörleri ve tesislerinde yıllık 35.000.000 m² laminat üretim kapasitesi ile Türkiye ve Avrupa'da sektörünün önemli oyuncuları arasında yerini almıştır.

Kuruluşundan bu yana devam ettirdiği hızlı büyümeye çizgisini son 10 yılda zirveye taşıyan ASD Laminat; bugün 60'tan fazla ülkeye ihracat yapan, uluslararası arenada ürün çeşitliliği ve kalitesiyle olduğu kadar teknoloji ve yenilikleri ile de adından söz edilen bir firma haline gelmiştir.

Her yıl büyüyen organizasyonu, yepyeni ürünler, teknolojileri, müşterileri ve iş partnerleriyle gücünü tecrübesinden alan markamız, müşteri ve iş ortaklarının da güçlü desteğiyle hedefine emin adımlarla ilerlemektedir.

Tarihçe

- 1955 - Alpay Orman Ürünleri kuruldu.
- 1999 - ASD, laminat üretimine başlandı.
- 1999 - CHPL Makinesi + Emprenye hatları ile başlandı.
- 2007 - +1 HPL Makinesi + Reçine üretimine başlandı.
- 2010 - +1 HPL Makinesi
- 2013 - +1 HPL Makinesi +1 CHPL Makinesi
- 2016 - +1 HPL Makinesi +1 CHPL Makinesi

“61 Years Experience”

ASD Laminat broke new ground in the sector under the name Alpay Forestry Products in 1955 and began to manufacture laminates in 1999. With its consideration of ongoing investments and steady growth, ASD Laminat adopts as a principle to be a powerful, reliable and dominant worldwide brand.

By uniting its 61 years sectoral experience with its 16 years manufacturing history, our company has become one of the most important actors in the sector within Turkey and Europe by the virtue of its 5 impregnated, 3 CHPL and 4 HPL lines, resin reactors and also its capacity of manufacturing 35.000.000 m² laminate on a yearly basis in its facilities.

In the last decade, ASD Laminat crowned its fast growth curve which was kept increasing since its foundation. Today, ASD Laminat becomes a company which exports to more than 60 countries and a distinguished company in the international arena thanks to both its wide product range with high quality standards and its technology with improvements.

With our brand-new products, technologies, customers, business partners and our organization that is going further every following year, we draw our strength from our own experience. Our brand takes firm steps forward accomplishing the objective with the unlimited support of our customers and business partners.

History

- 1955 - Alpay Orman Ürünleri.
- 1999 - ASD, laminate production is started.
- 1999 - Initial steps are made with production of CHPL Machine + Impregnation Lines.
- 2007 - +1 HPL Machine + Resin production is started.
- 2010 - +1 HPL Machine.
- 2013 - +1 HPL Machine +1 CHPL Machine.
- 2016 - +1 HPL Machine +1 CHPL Machine.

Değerlerimiz Our Values

Yatırım Odaklılık: Üretime başladığımız 1999 yılından bu yana öncelikli hedefimiz üretim tesislerimizin kapasitesini artırmak, üretim niteliğimizi ileriye taşımak olmuştur. Her yıl bu amaca yönelik yatırımlarımız kararlılıkla devam etmekte ve yatırım politikamız daima ileriye hedeflemektedir.



Investment Oriented: Since 1999 in which began to manufacture, our primary objective is to increase the capacity of our manufacturing facilities and carry our quality one step further all the time. Every year, our investments towards this objective proceed resolutely and our investment policy always targets the future.



Uluslararası Oyuncu: Bugün 60'tan fazla ülkede yüzlerce müşteri ile çalışıyoruz. Her yıl ulaştığımız ülke ve müşteri oranlarında önemli ilerlemeler kaydediyoruz. Çünkü biz, uluslararası arenada önemli oyuncu olmanın, büyük ve lider bir firma olarak anılma yolunda önemli bir kriter olduğuna inanıyoruz.

International Actor: Today we cooperate with hundreds of customers in more than 60 countries. Every year we make remarkable progress in terms of the reached countries and customer rates. We wholeheartedly believe that being an important actor in the international arena is a crucial criterion for the sake of being a powerful and dominant company.



Hızlı Adaptasyon: Zengin ve çeşitli ürün skalamıza her yıl yeni yüzeyler, renkler ve teknolojik ürünler ekliyoruz. Önemsediğimiz ve güçlendirdiğimiz kalite ve AR-GE ekibimiz ve sektörün deneyimlilerini barındırdığımız kadromuzun verdiği güçle bugün 400'den fazla dekor ve 30'dan fazla yüzey çeşitliliğine ulaştık. Trendi takip eden ve hızlı hareket etmeyi hedef edinmiş bir firma olmamızın artısıyla müşterilerimize yenilikler sunmaya devam ediyoruz.

Fast Adaptation: Every year, we add new surfaces, colors and technological products to our rich and wide product range. Our absolute strength comes from our staff with the most experienced employees in the sector and also essential and strengthened Quality and R&D team. Thanks to them, we reached out more than 400 decoration varieties and more than 30 surface ranges. By virtue of being a company which follows the trends and aims to move fast, we continue to offer improvements and innovations to our customers.



Müşteri Odaklılık: Müşteri memnuniyetini kalıcı kılmayı hedefleyen profesyonel bir ekibiz. Müşterilerimizle güçlü, doğru ve devamlı bir ilişki kurmanın temel olduğu bir politika benimsiyoruz. Bu nedenle müşterilerimizi iş ortağımız olarak görüyor, ihtiyaçlarını bu anlayışla adlandırıyoruz.

Customer Oriented: We are a professional team who aim to maintain customer satisfaction. We adopt a principle which gives utmost importance to sustainable, powerful and accurate customer relations. So, we consider our customers as our business partners and we refer to their needs with this understanding.





Sürdürülebilir Çevre Bilinci: Sürdürülebilir çevre bilinciyle hareket eden bir firma olarak atık ve arıtma proseslerimizde yönetmeliklere uygun hareket ediyoruz. Doğal kaynakları, çevre ve toplum sağlığını korumayı öncelikli çevre politikamız olarak benimsedik. Bu nedenle de üretimde kullanılan hammadde ve malzemelerimizi özenle seçiyor; ağır metaller ve sağlığa zararlı kimyasallar içermemesine dikkat ediyoruz.

Sustainable Environmental Consciousness: As being a company who acts in accordance with sustainable environmental consciousness, we always observe the regulations for our waste and purifying process. Our environmental policy is to protect the environment, natural sources and public health. In this regard, we carefully choose the raw materials and substances for manufacturing and we pay attention for them not to include heavy metals and noxious chemicals.



FSC: Dünyada FSC Sertifikası'na sahip laminat üreticilerinden biriyiz. Bu belge ile ürettiğimiz ürünlerin iyi idare edilmiş kaynaklardan geldiğini belgeleyerek, gelecek nesillere ormanların sağlıklı bir şekilde devredilmesine yardımcı, sosyal sorumluluk ve çevre ahlaki konusunda duyarlı bir firma olduğumuzu kanıtlamış oluyoruz.

FSC: We are among the laminate manufacturers in the world who have FSC Certificate. Thanks to this document, we authenticate that our manufactured products originate from well-managed sources and also we prove that we help the forests to be transferred to the next generations in a healthy and influential way as being a company with social responsibility and environmental ethics.

U W X W X Q U W X Q X W Q X X W X X U X W U X G
Q W W Q X W W W W X W Q X Q U Q X W Q G Q Q X W
X Z Q X Q Z X Q U X Q Q X X Q G U Q X Q X X Q Q
X Q X X Q V X Q X X Q X X Q X X Q X Q X X Z Q X
W W Q W Z W Z W Q W W Z W X Q W W Q X Q W W W Q
U X X Q X A Q U X Q X X Q X X Q X X X Z Q X X
Q W W Q W S Q W W Q W W Q W G Q W W W Q Q G W
W X X W X D W X X W X X W Q X U X X Q X W W X X
X W W X W I X W W U W W X W W X U W Z W U X Z W
W G U W X N W X X Z X U U X Z G X X G W U X X
X Q Q X Q T X Q Q X U Q X W Q X Q Q W Q X X Z Q
W X W Q X E W X W X G X W X W W X Q X X W G X W
X W Q W W R X W Q Q X Q X W Q X W Q W Q X X W Q
Q X Q X X I Q X Q X W Q Q X Q X W X Q U Q X Q
X Z W Q Q O X Z W W X Z X Q Z X Q G Z W X X Q W
W Q W X Q R W Q W X Q X W Q W W Q W Q W G W Q X
A S D İ Ç C E P H E K O M P A K T L A M İ N A T
U Z X G W O X W X Q Q Z X G X X W X W X X X W W
Q W W X W M Q W G Q W X Q U W Q W W U W Q Q W G
Q X X Q X P Q X X U W W Q X X Z U X U X Q Q X W
W Z W Q W A W Z Z W X X W Q W W W X Q W Z G W X
U X Q W X C W X Q X W Z W X Q W X G X Q U Z X X
X W Z W G T X W Z U X G X W Z X W Q Z X X X W X
W Q Q X Q L W Q Q X W Q W Q Q U Q W Q Q W W Q Q
X X X G X A X X W U Q X X Q W X X W Q W X Z X W
Z Q U X Q M Z Q W Q X X U W G W Q W Z X W W Q W
Q W Z W I Q X X Q X Q W X Q X W X Q X W X Q Q X
Z W Q W N X Q Q X Q X X U X X U X X Q Q X Q G X
Q Q X A Q U X Q X Q X X Q X X Q Q X Q G X U Q
W W Q W T W Q Q W Q W Q Q X Q Q Z X W U X X X
X W E W Z X W X W Q Q X Q Q X X Q Q Z X W U X X
X W X Q X W Z X W X W Q Q X Q Q X X Q Q Z X W U X
X Z Q Q

İç Cephe Kompakt Laminat

Kompakt laminat, termoset reçineler ile emprene edilmiş kağıtların yeterli kürlenme sağlanması için ısı (sıcaklık $\geq 120^{\circ}\text{C}$) ve yüksek basınç ($\geq 5\text{ MPa}$) işlemi ile bir birlerine yapıştırılarak, yoğunluğu yüksek ($1,45 \text{ gr/cm}^3$) selülozik lifli malzeme (kağıt) tabakalarından oluşan kalınlığı 2mm veya daha kalın olan sıkı lamine levhadır.

ASD İç Cephe Kompakt Laminat, 400'ü aşkın renk ve 20 farklı yüzeye uygulanabilir olması ile doğanın renk ve doku zenginliğini yaşam alanlarına taşır. Bununla birlikte sunduğu "yangına dayanıklılık", "darbeye dayanıklılık", "çizilmeye dayanıklılık" ve "kimyasala dayanıklılık" gibi teknoloji avantajlarıyla da çok geniş bir kullanım alanına hitap eder.

Bu ürün istenildiğinde büükülebilir; birleşme noktalarında vida, bağlantı parçası gibi görselliği bozan uygulamalara gerek kalmaz. Sunduğu yuvarlak ve yumuşak geçişler sayesinde estetik çizгиyi beklenenlerin üstüne taşır.

Digital Print ürün çeşidi ile tercih edilen herhangi bir resim, fotoğraf veya görsel yüzeye yansıtılacak şekilde üretilebilir. Bu sayede mekanlarınızın görsel konsepti digital print uygulaması ile tamamlanır, tasarımını bütününenir.

Tek başına uygulanabilir olması ile de kolaylık sağlayan kompakt laminat ürünü, Coloredline, Multicolor ve Alucompact ürün çeşitlerinde olduğu gibi daha yüksek yoğunlukta ve farklı malzeme detayı ile üretilerek farklı uygulama alanlarına ve ihtiyaçlara hitap eder hale getirilebilir.

Sunduğu teknolojik avantajlara "mikroorganizmalara, bakterilere ve kimyasala dayanıklılık" avantajını da ekleyebilen ASD İç Cephe Kompakt Laminat bu özelliği ile hijyenin zorunlu olduğu mekanlara da ulaşarak, daha çok mekana ve uygulamaya uygun hale gelir.

ASD İç Cephe Kompakt Laminat, Avrupa tüketici güvenliği sağlayan CE belgesine, insan sağlığını koruyan ve çevreci bir malzeme olduğunu kanıtlayan EN 438-4 belgesine sahiptir. Standart kalite kompakt sınıfı (CGS) ve yanına dayanıklı kompakt sınıfı (CGF) olarak sınıflandırılmaktadır. CGF yanına dayanıklı kompakt sınıfı Avrupa standartlarındaki karşılığı B-S2, d0 sınıfına yani organik malzemeler içerisindeki en yüksek dayanım sınıfına sahiptir.

Kullanım Alanları:

Giyinme dolapları, banyolar, wc kabinleri, bankolar, bölme duvarlar ve kapılarda, spa merkezleri, spor salonları, yüzme havuzları, oteller, vagon iç bölmeleri, gıda teşhir alanları, restoranlar, anaokulları, kreşler, fabrikalar, hastaneler, klinikler ve laboratuvarlar da tercih edilir.





Interior Compact Laminate

Compact laminate is a tight laminated sheet with thickness 2mm or thicker composed of fibrous cellulosic material (paper) layers at high density (1.45 g/cm^3) made by sticking papers impregnated with thermoset resins to each other with the process of heat (temperature $\geq 120^\circ\text{C}$) and high pressure ($\geq 5 \text{ MPa}$) in order to ensure sufficient curing.

ASD Interior Compact Laminate, moves texture color and richness of nature to living areas with over 400 colors and its being applicable to 20 different surfaces. With also the advantages of technology such as "fire resistance", "shock resistance", "scratch resistance" and "resistance to chemicals" it presents, it encompasses a broad range of uses.

This product can be bent on demand; applications disrupting the visual quality such as screws, connectors at the points of the merger are not needed. Thanks to the round and smooth transitions it offers, it carries the aesthetic line beyond expectations.

With the Digital Print product type, it can be produced in a way that any chosen picture, photo or image will be reflected to the surface. In this way, your visual space concept is completed with the digital print application and its design is complemented.

Compact laminate product, which provides convenience with also being applied on its own, can be in a made in a way that will appeal to the different application areas and needs by being produced at higher density and with different material details as in the product types such as Coloredline, Multicolor and Alucompact.

ASD Interior Compact Laminate, which can also add the advantage of "resistance to micro-organisms, bacteria and chemicals" to the technological advantages it offers, becomes suitable to more places and applications by also reaching places where hygiene is a requirement with this property.

ASD Interior Compact Laminate possesses CE certificate providing European consumer safety, and EN 438-4 certificate proving that it is a material that protects human health and one that is environmentalist. It is classified as standard quality compact class (CGS) and fire-resistant compact class (CGF). CGF fire-resistant compact class possesses the B-S2, d0 class, which is its equivalent in the European standards, that is, the highest resistance class among the organic materials.

Areas of Use;

It is preferred in dressing cabinets, bathrooms, WC cubicles, counters, partition walls and doors, spa centers, gyms, swimming pools, hotels, railway car interior compartments, food display areas, restaurants, kindergartens, nurseries, factories, hospitals, clinics and laboratories.

- Üretim koşulları gereği iç cephe kompakt laminat farklı yüzeyler ve teknolojik ürünler için farklı ölçülere sahiptir. Herhangi bir yüzey ve teknolojik ürün için mümkün olan ölçü aralıkları aşağıdaki tabloda verilmiştir;

- Pursuant to the conditions of production, Interior Compact Laminate has different dimensions for different surfaces and technological products. Measurement ranges which are possible for any surface and technological product have been given in the table below;

EN - BOY / YÜZEY TABLOSU															WIDTH - LENGTH / SURFACES								
EBAT / SIZE	B	M	WGR1	SPC	LPC	PLT	SHN	NBL	SAN	GAN	CAN	MN	GLN	P	DRM	HVN	NMR	FLR	EBAT / SIZE	MAR	MARKFREE	CAREPLUS	
1220 x 2440	X			X	X	X	X	X	X	X				X	X	X	X		1220 x 2440	X	X	X	
1300 x 3050	X				X	X	X	X	X	X	X				X	X	X	X		1300 x 3050	X	X	X
1300 x 3660				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X		1300 x 3660	X		X
1400 x 3660	X				X	X	X	X	X	X	X	X		X	X				1400 x 3660	X		X	
1540 x 3660	X														X					1540 x 3660	X	X	X
1600 x 3200	X																			1600 x 3200		X	X
1400 x 4200	X				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					1400 x 4200	X	X	X	

B: But/Quartz , M: Matt, WGR1: Woodgrain 1, SPC: Space, LPC: Lapice, PLT: Platin, SHN: Shine, NBL: Nebula, SAN: Silver Anatolia, GAN: Gold Anatolia, CAN: Copper Anatolia, MN: Moon, GLN: Glint, P: Parlak/Glossy, DRM: Dream, HVN: Heaven, NMR: Nightmare, FLR: Flora
Kınlık / Thickness: 2mm - 20mm



KOMPAKT LAMİNAT TEKNİK DEĞERLER / COMPACT LAMINATE TECHNICAL DATA SHEET

EN438-4:2008 standardına göre, 2mm ve daha kalın, bir veya iki yüzü melamin reçinesi ile empreyenlenmiş dekoratif kağıtlar, analık tabakaları fenolik reçinelerle empreyenlenmiş kraft kağıtlarından oluşur. Tüm tabakalar artırılmış yoğunluk, homojen ve gözeneksiz bir mälzeme elde etmek için işe yüksek spesifik basıncın simultane uygulaması ile birleştirilir. Bu laminatlar kendini taşıır nitelikte olup, uygulama için hazırdır. CGS, CGF ürün çeşitleri mevcuttur.

Having thickness 2 mm or greater, according to EN438-4:2008, consisting of a surface of decorative paper(s), one or both sides, impregnated with melamine resins and a core made of layers of kraft paper impregnated with phenolic resins. These laminates are self-supporting they are ready for installation. They are available the types CGS and CGF.

CGS	Standard Compact Laminat Standard Grade Compact Laminate		TİPİK UYGULAMALARÀ ÖRNEKLER / EXAMPLES OF TYPICAL APPLICATIONS		
CGF	Yangın Geciktiricili Compact Laminat Fire Retardant Grade Compact Laminate		Duvar kaplamaları, paravanlar, kapılar, kabinler, malzeme dolapları, laboratuár tezgahları, inşaat, denizcilik ve taşımacılık alanı. Wallcladding, partitions doors, cubicles, locker, laboratory benchtops, and variousself-supporting components in construction marine and transport industries.		
ÖZELLİK / PROPERTIES	DENEY METODU/ TEST METHOD	ÖZELLİK VEYA NİTELİK / PROPERTY OR ATTRIBUTE	BİRİM(max veya min) UNIT(max or min)	DEĞERLER / VALUES	
YÜZEY KALİTESİ / SURFACE QUALITY					
Yüzey Kalitesi / Surface Quality		EN 438-4	Kır, leke ve benzeri yüzey kusurları / Spots, dirt and similar surface defects Lifler, lif çöküntüleri ve çizikler / Fibres, hairs and scratches	mm ² /m ² mm/m ²	≤1 ≤10
BOYUT TOLERANSLARI / DIMENSIONAL TOLERANCES					
Boyut Toleransları / Dimensional Tolerances	EN 438-2.5	Kalınlık / Thickness tolerance	mm	2,0≤t<3,0:±0,20	
			mm	3,0≤t<5,0:±0,30	
			mm	5,0≤t<8,0:±0,40	
			mm	8,0≤t<12,0:±0,50	
			mm	12,0≤t<16,0:±0,60	
			mm	16,0≤t<20,0:±0,70	
	EN 438-2.6 EN 438-2.7 EN 438-2.8 EN 438-2.9	Gönyeden sapma / Squareness	mm	20,0≤t<25,0:±0,80	
			mm	+10/-0	
			mm/m	≤1,5	
			mm/m	≤1,5	
GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL PROPERTIES	EN 438-2.10	İlk Aşınma noktası / Initial Point	Devir / Revolutions (min)	≥150	
		Aşınma Değeri / Wear Value	Devir / Revolutions (min)	≥350	
		Kütleneki artışı / Mass increase 2≤t<5	%	5,0	7,0
		Kütleneki artışı / Mass increase t≥5	%	2,0	3,0
		Kalınlık artışı / Thickness increase 2≤t<5	%	6,0	9,0
		Kalınlık artışı / Thickness increase t≥5	%	2,0	6,0
Kaynayan suya daldırma mukavemeti / Resistance to immersion in boiling water	EN 438-2.12	Görünüm-Cılıtlı tamamlama / Appearance-Gloss Finish	Derecelendirme / Rating (min)	3	
		Görünüm-Diğer tamamlamalar/Appearance-Other Finish	Derecelendirme / Rating (min)	4	
		Görünüm-Cılıtlı tamamlama / Appearance-Gloss Finish	Derecelendirme / Rating (min)	3	
		Görünüm-Diğer tamamlamalar / Appearance-Other Finish	Derecelendirme / Rating (min)	4	
Su buharına mukavemet / Resistance to water vapour	EN 438-2.14	Görünüm-Cılıtlı tamamlama / Appearance-Gloss Finish	Derecelendirme / Rating (min)	3	
		Görünüm-Diğer tamamlamalar / Appearance-Other Finish	Derecelendirme / Rating (min)	4	
Kuru sıcaklıkta mukavemet (180°C) / Resistance to dry heat (180°C)	EN 438-2.16	Görünüm-Cılıtlı tamamlama / Appearance-Gloss Finish	Derecelendirme / Rating (min)	3	
		Görünüm-Diğer tamamlamalar / Appearance-Other Finish	Derecelendirme / Rating (min)	4	
Islak sıcaklıkta mukavemet (100 °C) / Resistance to wet heat (100 °C)	EN 12721:2010	Görünüm-Cılıtlı tamamlama / Appearance-Gloss Finish	Derecelendirme / Rating (min)	3	
		Görünüm-Diğer tamamlamalar / Appearance-Other Finish	Derecelendirme / Rating (min)	4	
Yüksek sıcaklıkta boyutsal denge / Dimensional stability at elevated temperature	EN 438-2.17	Kümülatif boyutsal değişim / Cumulative dimensional change 2≤t<5 mm	Boyuna / Longitudinal %	≤0,40	
		Kümülatif boyutsal değişim / t≥5 mm	Boyuna / Longitudinal %	≤0,30	
		Kümülatif boyutsal değişim / Cumulative dimensional change 2≤t<5 mm	Enine / Transversal %	≤0,80	
		Kümülatif boyutsal değişim / Cumulative dimensional change t≥5 mm	Enine / Transversal %	≤0,60	
		Zedelenme çapı / Indentation diameter 2≤t<6	mm	h 1400 / d≤10	
Büyük çaplı bilye çarpmasına mukavemet / Resistance to impact with large diameter ball	EN 438-2.21	Zedelenme çapı / Indentation diameter t≥6	mm	h 1800 / d≤10	
		Görünüm / Appearance	Derecelendirme / Rating (min)	4	
Yüzey çatlamasına mukavemet Resistance to crazing	EN 438-2.24	Görünüm-Pürsüz tamamlamalar / Appearance-Smooth Finish	Derecelendirme / Rating (min)	2	
		Görünüm-Tekstürlü tamamlamalar / Appearance-Textured Finish	Derecelendirme / Rating (min)	3	
Çizilmeye mukavemet / Resistance to scratching	EN 438-2.25	Görünüm Grup 1&2 / Appearance-Group 1&2	Derecelendirme / Rating (min)	5	
		Görünüm Grup 3 / Appearance-Group 3	Derecelendirme / Rating (min)	4	
Leke oluşumuna dayanım / Resistance to staining	EN 438-2.26	Kontrast / Contrast	Gri Skala Derecelendirme / Grey scale rating	4	
		Görünüm / Appearance	Derecelendirme / Rating (min)	3	
Işığa karşı renk hasığı (Xenon arc) Light fastness (Xenon-arc)	EN 438-2.27	Görünüm / Appearance	Derecelendirme / Rating (min)	3	
		Gerilme / Stress	Mpa (min)	9000	
Sigara ateşine mukavemet / Resistance to cigarette burns	EN 438-2.30	Gerilme / Stress	Mpa (min)	80	
		Çekme mukavemeti / Flexural Strength	Mpa (min)	60	
Eğilme modülü / Flexural modulus	EN ISO 178	Gerilme / Stress	Mpa (min)	60	
		Yüksek sıcaklıkta boyutsal denge / Cumulative dimensional change 2≤t<5 mm	Boyuna / Longitudinal %	≤0,30	
Çekme mukavemeti / Tensile Strength	EN ISO 527-2	Gerilme / Stress	Mpa (min)	60	
		Yüksek sıcaklıkta boyutsal denge / Cumulative dimensional change t≥5 mm	Boyuna / Longitudinal %	≤0,80	
Yoğunluk / Density	EN ISO 1183	Yoğunluk / Density	g/cm ³	≥1,35	
		Yüzey kalitesi / Surface quality	mm ² /m ²	≤1	
YANGIN PERFORMANSI / FIRE PERFORMANCES					
Yanmaya mukavemet /CGS Reaction to fire /CGS	EN 13823	Sınıflandırma / Classification - t: 6 mm-10 mm	Sınıflandırma / Classification	D-s2,d0	
Yanmaya mukavemet /CGF Reaction to fire /CGF	EN 13823	Sınıflandırma / Classification: t:6 mm	Sınıflandırma / Classification	B-s2,d0	
DIĞER ÖZELLİKLER / OTHER PROPERTIES					
Formaldehit salımı Formaldehyde emission	EN 717-2	Gaz Analizi / Gas analysis Sınıflandırma / Classification	mg/(m ² *h) Sınıflandırma / Classification	0,5 E1	

Postforming Kompakt Laminat

Postforming kompakt laminat büklebilme özelliğine sahip özel olarak geliştirilmiş bir malzemedir. Standart tip yüksek basınç kompakt laminatın tüm bilinen özelliklerine sahip iken, aynı zamanda basit bir silindirik içbükey veya dışbükey eğri oluşturulabilmektedir.

ASD Postforming Kompakt Laminat renk skalamızda mevcut olan tüm dekorlar ve iç cephe kompakt skalamızdaki tüm yüzey alternatifleri için üretim imkanına sahiptir. Bununla birlikte kompakt laminatın sunduğu yanına, darbeye, çizilmeye, kimyasallara dayanıklılık gibi pek çok avantajı da kullanıcılarına sunar.

Vida ve eklem yeri kullanılmaması ile estetik görünüm sağlayan bu ürün yumuşak dönüşlere olanak tanır, ortaya çıkabilecek görsel dezavantajların önüne geçer. Ürünün ana özelliği olan silindirik iç bükey veya dış bükey eğri oluşturulabilmesi üzerinde Z kompakt tezgah uygulamasını mümkün kılar, raflara ve tezgahlara form verebilme artışı ile tasarımları zenginleştirir.

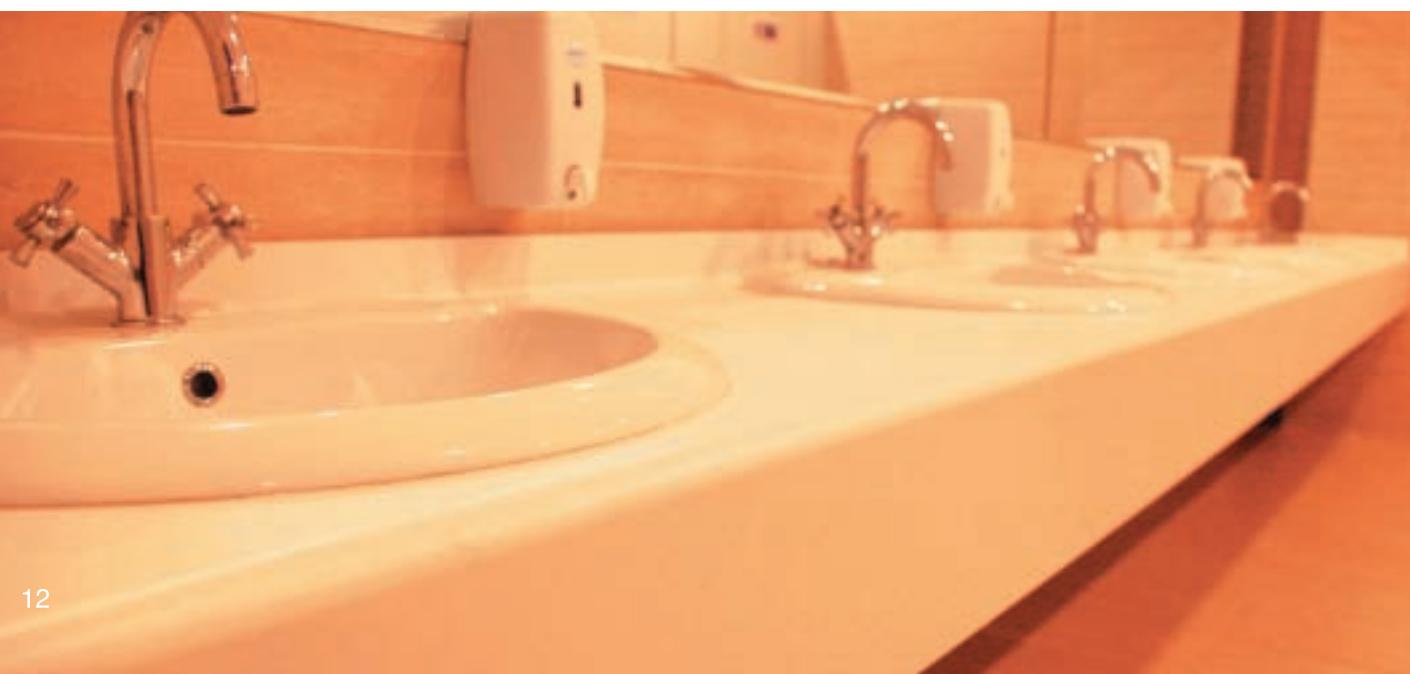
EN - BOY / YÜZYE TABLOSU															WIDTH - LENGTH / SURFACES								
EBAT / SIZE	B	M	WGR1	SPC	LPC	PLT	SHN	NBL	SAN	GAN	CAN	MN	GLN	P	DRM	HVN	NMR	FLR	EBAT / SIZE	MAR	MARKFREE	CAREPLUS	
1220 x 2440	X			X	X	X	X	X	X	X				X	X	X	X		1220 x 2440	X	X	X	
1300 x 3050	X			X	X	X	X	X	X	X				X	X	X	X	X	1300 x 3050	X	X	X	
1300 x 3660		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	1300 x 3660	X		X	
1400 x 3660	X			X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	1400 x 3660	X		X	
1540 x 3660	X														X					1540 x 3660	X	X	X
1600 x 3200	X																			1600 x 3200		X	X
1400 x 4200	X			X	X	X	X	X	X	X	X	X		X					1400 x 4200	X	X	X	

B: Bute/Quartz , M: Matt, WGR1: Woodgrain 1, SPC: Space, LPC: Lapice, PLT: Platin, SHN: Shine, NBL: Nebula, SAN: Silver Anatolia, GAN: Gold Anatolia, CAN: Copper Anatolia, MN: Moon, GLN: Glint, P: Parlak/Glossy, DRM: Dream, HVN: Heaven, NMR: Nightmare, FLR: Flora
Kalınlık / Thickness: 6mm, 8mm, 10mm, 12mm

Postforming Compact Laminate is a material developed specifically and possessing a flexibility feature. While it has all the known features of standard type high pressure compact laminate, it can also generate a simple cylindrical concave or convex curve.

It possesses production facilities for all the decors included in our ASD Postforming Compact Laminate color chart and for all the surface alternatives in our interior compact scale. In addition, it also offers its users many advantages given by compact laminate such as resistance to fire, shock, scratch and chemicals.

This product, which provides aesthetic appearance with not using screws or junctions allows soft turns, and prevents the visual disadvantages that may arise. The products capability of generating cylindrical concave or convex curves, which is its main feature makes it possible to use Z compact countertop application in the product, and enriches the designs with the advantage of the capability of giving shape to shelves and countertops.



Postforming Uygulama Sürecinde Önemli Noktalar

Postforming kabiliyetini etkileyen en önemli etken kalınlıktır. Genel olarak ince laminatlar kalınlarına göre daha dik açı yapacak şekilde postforming yapılabilir. Bunun yanında aynı kalınlıkta yanın geciktirici postforming kompaktın eğilme kabiliyeti, normal sınıf postforming kompakte göre daha düşüktür.

Malzemenin postforming kabiliyeti kazanması için belli miktarda ısıtılması gerekmektedir. Bu ısı miktarı laminat malzemenin kabarma özelliği de göz önüne alındığında 190 °C'nin bir miktar altında tutulmalıdır. Malzemenin istenilen sıcaklığa hızlı bir şekilde gelmesi için gerekli ısıtma yöntemi oluşturulmalıdır. Şekillendirme sıcaklık aralığı laminat çatlamadan oluşturacak olan en düşük sıcaklık ve güvenli bir şekilde kabarma riski olmadan kullanılabilecek en yüksek sıcaklığı arasında bulunmaktadır.

ASD kompakt laminat sınıfları olan HGP ve VGP Postforming kompaktları için önerilen şekillendirme sıcaklık aralığı 177-163 °C arasındadır. Beyaz (açık renkli) laminatlar her zaman sıcaklık aralığının üst noktasında iken postforming işlemi yapılmalıdır. Postforming işleminin süresi prosese göre değişmekte birlikte ortalama 15m/dk olmalıdır, bununla birlikte kullanılan proses ne olursa olsun malzemenin isıtma kabiliyeti işlem boyunca titizlikle kontrol edilmelidir. Isıtılan alanın istenilen sıcaklığa geldiği hassas ısı ölçerler veya belli bir sıcaklığa ulaşınca eriyen indikatör mumlar ve sıvılar kullanılarak kontrol edilebilir. Bu sıvılar / mumlar laminat yüzeyi gerekli sıcaklığa ulaştığında görünür bir göstergede vererek öngörülen sıcaklıkta yanında erimektedir. Sıcaklık ölçümü kızılıtesi işinla ölçüm yapan termometreler ile yapılabilir.

Key Points in Postforming Application Process

Thickness is the most important factor affecting the ability of postforming. In general, postforming can be made to thin laminates in a way that thin laminates will create a more upright angle compared to the thick ones. Besides this, bending capability of the fire retardant postforming compact in the same thickness is lower compared to the normal class of postforming compact.

The material needs to be heated in a certain amount to be able to obtain postforming capability. This amount of heat must be kept a little under 190°C given the laminate material's blistering feature. A required heating method must be created so that the material can quickly come to the desired temperature. Forming temperature range is between the lowest temperature that will be created without cracking of the laminate and the highest temperature that can be used safely without risk of bulking (blistering).

Forming temperature range recommended for HGP and VGP Postforming Compacts, which are ASD Compact Laminate classes is at 177-163 °C. In white (light-colored) laminates, postforming process must always be made when it is at the top point of the temperature range. Despite the fact that the duration of the postforming process varies, it must be in an average of 15 m/min, and whatever the process used along with this, the warming capability of material should be checked carefully during the process. Whether the heated area has arrived at the desired temperature or not can be checked with precision heat meters or by using indicator candles and liquid which melt when they reach a certain temperature. These liquids / candles give a visible indication when the laminate surface arrives at the required temperature, and dissolve at the prescribed temperature instantly. Temperature measurement can be made with infrared beam measuring thermometers.

Postforming Compact Laminate



dilediginiz görsel,
desired images



dilediginiz mekanda...
at your desired places...

Digital Print

Yüksek çözünürlüklü fotoğraf, resim veya bir çizimin kendine has bir dekor kağısına özel bir prosesden geçirilerek uygulandığı, görsel zenginliği yüksek kompakt laminatlardır. Digital Print Kompakt' ta üretim olanakları sonucu pek çok ebat ve kalınlık için alternatif mevcuttur. Aynı zamanda bu ürün yanına dayanıklılık, kimyasala dayanıklılık gibi teknik avantajları ihtiyaç duyulan alanlar ve kullanıcılar için mümkün hale getirir.

Tüm bu teknik özelliklerinin yanında tercih edilmesindeki en büyük unsur ürünün görsel zenginliği ve tasarımlara eklediği artıllardır. Herhangi bir sınırlandırmaya bağlı kalmadan tercih edilen herhangi bir görseli yüzeye taşıyan Digital Print Kompakt, ofislerden genel yaşam alanlarına uzanan çok geniş uygulama olanağı mevcuttur. Ofisler ve çalışma alanlarında bu uygulama ile logo, yazı ve kurumsal görseller tasarımları ögesi olarak kullanılabilir, bu sayede kurumsal vurgu yapılabilir. Bununla birlikte çocuk odaları ve kreşler gibi renklerin ve görsellerin yoğun kullanıldığı alanlarda mobilya, duvar panelleri gibi ürünlerde renklendirme ya da tema oluşturma sağlanabilir. Bir diğer kullanım alanı genel yaşam alanları (AVM, konferans salonları, kültür merkezleri, kütüphaneler) ya da hastanelerde yönlendirme, konsept zenginleştirme ya da renklendirme gibi pek çok amaç için digital print kompakt uygulaması tercih edilebilir.

Bu ve bunun gibi pek çok özel ya da özelleştirilmiş uygulama için, hayal gücü ile sınırlı bir aralık sunan Digital Print Kompakt istenirse duvar, wc kabini, tezgah, dolap kapakları gibi alanlara ve hatta zemine bile uygulanabilir.

EN - BOY / YÜZEY TABLOSU																		
EBAT / SIZE	B	M	WGR1	SPC	LPC	PLT	SHN	NBL	SAN	GAN	CAN	MN	GLN	P	DRM	HVN	NMR	FLR
1220 x 2440	X			X	X	X	X	X	X	X				X	X	X	X	
1300 x 3050		X			X	X	X	X	X	X				X	X	X	X	X
1300 x 3660			X	X	X	X	X	X	X	X	X			X	X	X	X	X
1400 x 3660	X				X	X	X	X	X	X	X			X	X			
1540 x 3660	X														X			
1600 x 3200	X																	
1400 x 4200	X			X	X	X	X	X	X	X	X			X				

WIDTH - LENGTH / SURFACES		
EBAT / SIZE	MARKFREE	CAREPLUS
1220 x 2440	X	X
1300 x 3050	X	X
1300 x 3660		X
1400 x 3660		X
1540 x 3660	X	X
1600 x 3200	X	X
1400 x 4200	X	X

B: Bute/Quartz , M: Matt, WGR1: Woodgrain 1, SPC: Space, LPC: Lapice, PLT: Platin, SHN: Shine, NBL: Nebula, SAN: Silver Anatolia, GAN: Gold Anatolia, CAN: Copper Anatolia, MN: Moon, GLN: Glint, P: Parlak/Glossy, DRM: Dream, HVN: Heaven, NMR: Nightmare, FLR: Flora
Kalınlık / Thickness: 2mm - 20mm

They are the compact laminates with a high visual richness with which a high resolution photo, picture, or drawing is applied to a unique décor paper by making it pass through a special process. In Digital Print Compact, there are alternatives for many sizes and thicknesses as a result of production facilities. In addition, this product makes technical advantages such as fire resistance, chemical resistance for areas which are needed and users who need them.

The largest factor in its being preferred besides all these technical features is the visual richness of the product and the advantages it adds to the designs. Digital Print Compact, which carries any preferred image to the surface without being subject to any limitation, has a very broad application facilities extending from offices to general living areas. In offices and work areas, corporate images such as logos and fonts can be used as a design element with this application, and thanks to this, corporate emphasis can be made. Furthermore, coloring or theme creation can be provided in the products such as furniture and wall panels in the areas where colors and visuals are using intensely such as children's rooms and nurseries. Another area of application is that digital print compact application can be preferred for many purposes such as directing, concept enrichment or coloring in the general living spaces (shopping centers, conference halls, cultural centers and libraries) or hospitals.

For many special or customized application like this or similar to this, Digital Print Compact, which offers a range limited with your imagination can also be applied to areas such as walls, WC cubicles, counters, and cabinet doors and in fact even to the floor if desired.

Digital Print



mechanlarıñızı
renklendirin...

enrich your
place by color...

Coloredline

&

Multicolor

Coloredline ve Multicolor olarak isimlendirdiğimiz bu ürün grupları size renklerin ön planda olduğu kompakt laminatlar sunar. Coloredline özelliğindeki kompaktların düşey kesitinde ve kenar bitişinde tek dekor rengi görürken, Multicolor özelliğindeki kompaktlarda ise birden fazla dekor renklerinden oluşan katmanlar göze çarpmaktadır. Bu ürün ailesinin kullanıcılarına sunduğu en büyük avantaj, standart kompakt laminatı geleneksel görünümden uzaklaştırarak ürüne şıklık ve estetik katmasıdır. Bu sayede ürün özel mutfak tezgahları, masa ve ekran bölüçüleri gibi yatay uygulamalar da benzersiz bir görsel zenginliği mekanlara getirmektedir.

Coloredline ve Multicolor Kompakt Laminatlar; sağlam ve çevre dostu olmakla beraber ısı ve yanına dayanıklılık gibi teknik özellikleri ile de öne çıkmaktadır.

Bu ürün grupları üretim olanakları dahilinde pek çok ölçü, renk ve yüzey alternatifleri sunar. Ürünlerde kullanılan ana malzeme özelliği, ürune diğer kompakt laminatlara kıyasla bir yoğunluk farkı kazandırır ve bunun sonucunda önemli bir teknolojik avantaj olan darbeye dayanıklılık değerleri artar. Bunun yanı sıra çizilmeye ve kimyasala dayanıklılık artırmasını da sunan Coloredline ve Multicolor, istenirse yanına dayanıklı olarak da üretilebilir.

ASD Coloredline ve Multicolor özelliğindeki kompaktlar, dekor kağıtlarının tek başına kullanılarak üretildiği, renklerin ve renk vurgusunun ön planda olduğu kompakt laminatlardır. Coloredline ürünlerde yüzey ve kenar olarak ürüne tek bir renk hakimken, Multicolor'da ise birden fazla renk aynı anda kenar kesitinde kendini gösterir. Renkler ve renklilik üzerine oluşturulmuş bu ürün grubu tasarımlarda ve mekanlarda özelleştirilmiş uygulamaları ve renklerle kombinasyonlar yapmayı mümkün kılar. Bu özelliği ve diğer teknik avantajları ile masalar, bölümlendirme panelleri,

EN - BOY / YÜZEY TABLOSU																		
EBAT / SIZE	B	M	WGR1	SPC	LPC	PLT	SHN	NBL	SAN	GAN	CAN	MN	GLN	P	DRM	HVN	NMR	FLR
1220 x 2440	X			X	X	X	X	X	X	X				X	X	X	X	
1300 x 3050	X			X	X	X	X	X	X	X				X	X	X	X	X
1300 x 3660			X	X	X	X	X	X	X	X	X			X	X	X	X	
1400 x 3660	X			X	X	X	X	X	X	X	X			X	X			
1540 x 3660	X														X			
1600 x 3200	X																	
1400 x 4200	X			X	X	X	X	X	X	X	X			X				

WIDTH - LENGTH / SURFACES			
EBAT / SIZE	MAR	MARKFREE	CAREPLUS
1220 x 2440	X	X	X
1300 x 3050	X	X	X
1300 x 3660	X		X
1400 x 3660	X		X
1540 x 3660	X	X	X
1600 x 3200		X	X
1400 x 4200	X	X	X

B: Bute/Quartz , M: Matt, WGR1: Woodgrain 1, SPC: Space, LPC: Lapice, PLT: Platin, SHN: Shine, NBL: Nebula, SAN: Silver Anatolia, GAN: Gold Anatolia, CAN: Copper Anatolia, MN: Moon, GLN: Glint, P: Parlak/Glossy, DRM: Dream, HVN: Heaven, NMR: Nightmare, FLR: Flora
Kalınlık / Thickness: 2 mm - 20 mm

These product groups we call Coloredline and Multicolor offer you compact laminates in which colors are in the forefront. Whereas a single decor color is seen in the vertical cross section and the end of the edges of the compacts with coloredline feature, layers of multiple decor colors attract the attention in the compacts with multicolor feature. The biggest advantage offered to the users by this product family is its adding elegance and aesthetics to the product by taking the standard compact laminate from its traditional appearance. Thanks to this, the product brings a matchless visual richness to the locations in the horizontal applications such as customized kitchen worktops, tables and screen dividers.

Coloredline and Multicolor Compact Laminates; in spite of being solid and eco-friendly, they come to the forefront with their technical features such as heat and fire resistance.

These product groups offer an alternative to many dimensions, color, and surface within the production facilities. The property of the main material used in the products gives a density difference to the product compared to the other compact laminates, and as a result of this, impact strength values increase, which is a major technological advantage. In addition to this, Coloredline and Multicolor, which offer the advantages of scratch and chemical resistance, can also be produced as fire-safe if desired. Whereas a single color dominates the product as the surface and edge in the Coloredline product, more than one color show themselves in the cutaway edge at the same time in Multicolor.

The compacts with the feature of ASD Coloredline and Multicolor are compact laminates in which decor papers are produced by being used alone, and colors and emphasis of color are at the forefront. This product group created with colors and colorfulness makes customized applications possible in the designs and places and making combinations with colors. With this feature and other technical advantages, Coloredline and Multicolor, which come to the forefront in tables, partition panels, shelves and many other horizontal applications, makes the color detail a stand alone element of design.





ASD Alucompact, 0,4mm kalınlığındaki alüminyum levhaların kraft dizilişi sırasında katmanlar (dekor kağıtlarından oluşan) arasında eklenerek üretiltiği kompakt laminatlardır. Üretimde tercih edilen malzemelerin ve özelliklerinin sayesinde ürün yoğunluk ve darbeye dayanıklılık avantajı kazanır.

Alüminyum levhaların yan kesite modern bir şıklık带来的 Alucompact Laminat, yüzeyde ASD Kompakt Laminat'ın ürün yelpazesinde bulunan tüm renk, dekor ve yüzey çeşitliliğine sahiptir. Bununla birlikte yine ASD Kompakt Laminat ürünlerinde bulunan kimyasala dayanıklılık, çizilmeye dayanıklılık gibi teknik avantajların hepsi, Alucompact Laminat için de mümkündür.

Kullanılan alüminyum levhaların izin verdiği ölçüde çeşitli en ve boylarda üretilebilen ürünü, istenildiğinde elektromanyetik radyasyona karşı kalkan özelliği eklenebilir. Talebe göre kullanılacak alüminyumların özel seçimi ile üretilen elektromanyetik radyasyona karşı korumalı Alucompact Laminat, hastanelerde uygun alanlarda ve laboratuvarlarda özel gereklilikler için kullanılabilir.

Yoğunluklu olarak yatay uygulamalarda tercih edilen ASD Alucompact Laminat, yatay kesitinde sunduğu metal şıklığı ve beraberinde pek çok teknolojik avantajı ile kullanıcılarla özelleştirilmiş çözümler sunar, modern ve minimalist tasarımları alüminyum çizgiler ile zenginleştirir.

EN - BOY / YÜZYE TABLOSU																
EBAT / SIZE	M	WGR1	SPC	LPC	PLT	SHN	NBL	SAN	GAN	CAN	MN	P	DRM	HVN	NMR	FLR
1220 x 2440	X		X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X		
1300 x 3050	X		X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	
1300 x 3660		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		

M: Matt, WGR1: Woodgrain 1, SPC: Space, LPC: Lapice, PLT: Platin, SHN: Shine, NBL: Nebula, SAN: Silver Anatolia, GAN: Gold Anatolia, CAN: Copper Anatolia, MN: Moon, P: Parlak/Glossy, DRM: Dream, HVN: Heaven, NMR: Nightmare, FLR: Flora
Kalınlık / Thickness: 2mm - 20mm

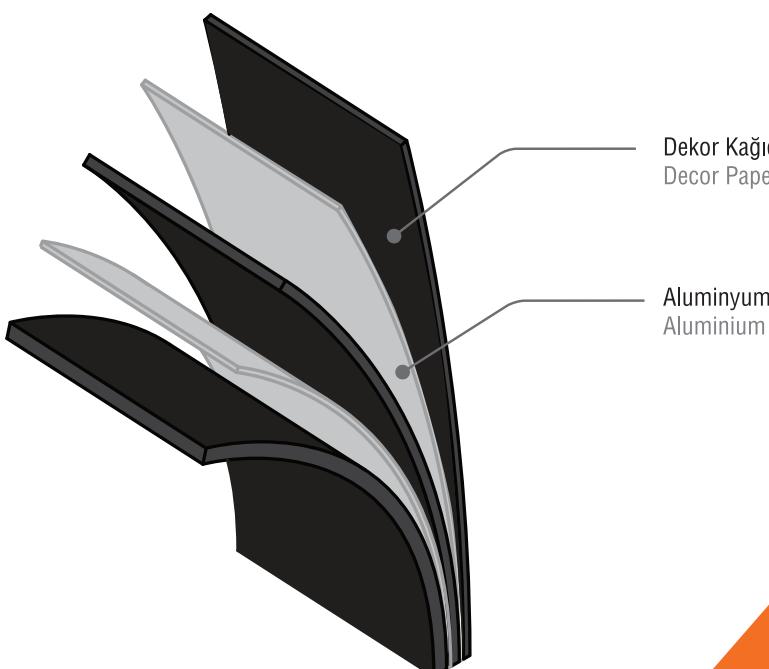
WIDTH - LENGTH / SURFACES			
EBAT / SIZE	MAR	MARKFREE	CAREPLUS
1220 x 2440	X	X	X
1300 x 3050	X	X	X
1300 x 3660	X		X

ASD Alucompact, are compact laminates which are produced by adding into layers (consisting of decor papers) during the Kraft sequencing of the aluminum sheets in 0.4mm thickness. Thanks to the materials preferred in production and their properties, the product gains the advantage of intensity and impact resistance.

Alucompact Laminate, in which aluminum sheets add a modern elegance to the side cross-section, possesses in the surface all the color, decor and surface variability included in the product range of ASD Compact Laminate. In addition to this, all the technical advantages such as resistance to chemicals and resistance to scratches included in the ASD Compact Laminate products are also possible for also Alucompact Laminate.

If desired, the property of a shield against electromagnetic radiation can be added to the product which can be produced in various widths and heights to the extent permitted by aluminum sheets used. Electromagnetic radiation protected Alucompact Laminate, produced with the special selection of aluminums to be used on demand, can be used for special needs in hospitals, in appropriate areas and in laboratories.

ASD Alucompact Laminate, which is intensively preferred in horizontal applications, offers customized solutions to users with the metal elegance it offers in its horizontal cross section and with many technological advantages, and it enriches modern and minimalist designs with aluminum lines.



Alucompact

hijyen

hygiene



ASD Laboline, yüzeyindeki özel teknolojisi ile belirli kimyasallara karşı gözle görünür derecede yüksek dayanıma sahip ve bu özelliği EN 438-2 testi ile doğrulanmış olan kompakt laminatlardır. EN 438-2 gereği 22 ayrı yüksek aşındırıcı kimyasala karşı test edilmiş bu ürün, kimyasallara tepkimeye girmeme özelliğini söz konusu testten aldığı yüksek ve geçerli sonuçlar ile kanıtlamıştır.

ASD Kompakt renk ve dekor skalarındaki tüm alternatifleri kullanıcılar sunan Laboline, leke oluşumuna ve bakterilere dayanım gibi fark yaratan teknolojik avantajları ile öne çıkar. Yüzeyindeki özel teknoloji sayesinde ılık su ve hafif deterjan ile koyu görünen kir ve lekelerin kolaylıkla temizlenebildiği ürün, yoğun kullanımın ve lekelenmenin dezavantaj olduğu alanlarda sorunsuz kullanılabilir. Mikroorganizmalara ve bakterilere dayanım özelliği ve bunun yanı sıra yüzeyinde parmak izi bırakmayan teknolojisi ürünü restoranlar, gıda tesisleri ve gıda teşhir üniteleri için benzersiz bir çözüm haline getirir. Zehirli maddelere, aşındırıcı kimyasallara dayanım ve kimyasallara tepkimeye girmeme özelliği ise Laboline Kompakt Laminat'ı hastaneler, laboratuvarlar ve klinikler gibi mekanlarda benzersiz ve avantajlı kılar.

İstenildiğinde yanım geciktirici ve anti-statik olarak da üretilebilen ürün, üretim olanaklarının izin verdiği boy ve en ölçülerinde üretilebilir.

Laboline Leke Oluşumuna Dayanım Testi;

Söz konusu testler 24 saat temas süresi dikkate alınarak yapılmıştır.

Test edilen leke oluşturma maddeleri

Bakır Sülfat (%10 lük Çözeltisi), Eter (1/20), Hidroklorik Asit (%37 lük Çözeltisi), Sulfürik Asit (%33 lük Çözeltisi), Nitrik Asit (%30 lük Çözeltisi), Fosforik Asit (%45 lük Çözeltisi), Amonyum Hidroksit (%28 lük Çözeltisi), Sodyum Hidroksit (%20 lük Çözeltisi), Gümüş Nitrat (%1 lük Çözeltisi), Sodyum Klorit (%10 lük Çözelti), Etil Alkol, Metil Alkol gibi 22 adet kimyasal için test edilmiştir.

EN / WIDTH	BOY / LENGTH
1400	3660
1540	3660
1400	4200

Kalınlık / Thickness: 2mm - 20mm

ASD Laboline is the compact laminates possessing a high resistance to certain chemicals to the extent that is visible with its special technology on its surface, and this property it has is verified with EN 438-2 test. This product, which has been tested against 22 different highly abrasive chemical in accordance with EN 438-2, has proven its property of not entering into reaction with chemicals with the high and valid results it has taken from the test in question.

Laboline, which offers all the alternatives in the color and décor scale of ASD Compact to the users, comes to the forefront with its technological advances such as resistance to the formation of stains and bacteria. The product, in which the easily visible dirt and stains can be cleaned with warm water and mild detergent thanks to special technology on the surface, can be used without problems in the areas where the intensive usage and spotting is a disadvantage. Its property of resistance to micro-organisms and bacteria and in addition to this, its technology which does not leave fingerprints on the surface makes the product a unique solution for restaurants, food plants and food display units. Its resistance to toxic substances and corrosive chemicals, and its property of not entering into reaction with chemicals, however, makes Laboline Compact Laminate unique and advantageous in the places such as hospitals, laboratories and clinics.

The product, which can be produced as also fire retardant and anti-static product upon request, can be produced in the dimensions of length and width permitted by the production facilities.

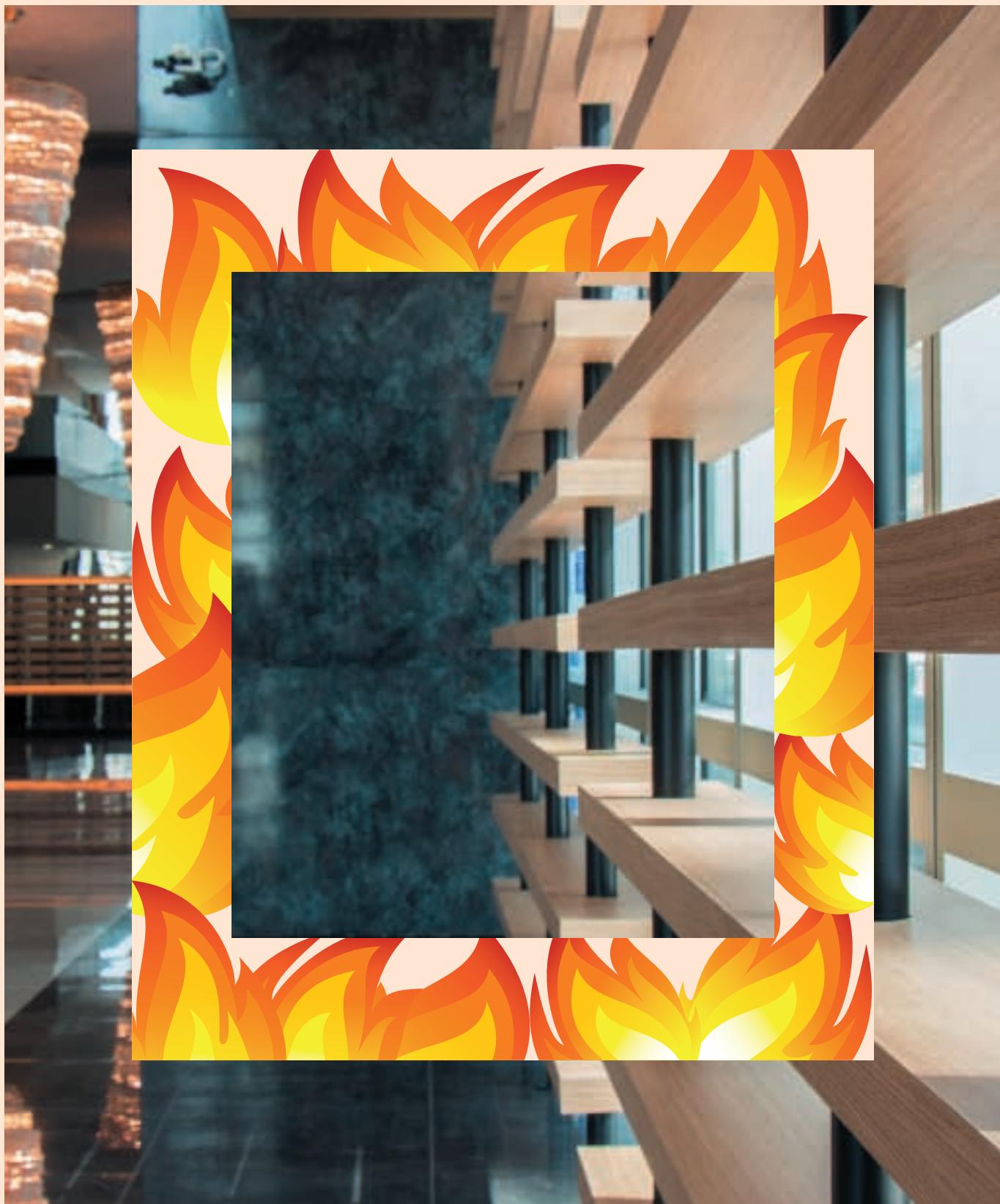
Laboline Test for Resistance to Stain Development;

The aforementioned tests were carried out considering a 24-hour contact time.

Stain creating stain items tested

It has been tested for 22 chemicals such as Copper Sulfate (% 10 Solution), Ether (1/20), Hydrochloric Acid (37% Solution), Sulfuric Acid(33 % solution), Nitric Acid (30 % Solution), Phosphoric Acid (45% Solution), Ammonium Hydroxide(28 % Solution), Sodium Hydroxide (20 % Solution), Silver Nitrate (% 1 Solution), Sodium Chlorite (10% Solution), Ethyl Alcohol, Methyl Alcohol.

Laboline



ASD İç Cephe ve Dış Cephe Kompakt Laminat özel üretim teknolojisi sayesinde yanına dayanıklı özellikte üretilmektedir. Bu özelliği yurt içinde ve yurt dışında yapılmış testler ile ispatlanmış ve güvence altına alınmıştır. Söz konusu testler, ürünlerin alev doğrudan maruz kaldığında tutuşabilirliği, deney süresi içinde alev yayılma değerleri, damlama ve erime olup olmadığı kriterlerini sınar ve ürünlerin verdiği tepkilere bağlı olarak sınıflandırma yapar. Buna göre ürünlerimizin ITC ve TSE yanına tepki deneylerinde sınıfı B-s2,d0'dır. Bu tanımlama yanına tepkide B sınıfında, duman üretiminde S2 sınıfında, kivilcim sıçraması ve damlamada ise d0 sınıfında olduğunu gösterir.

Kataloglarda, ilgili tablolarda ürünlerin yanına dayanıklı olduğunu gösteren uluslararası tanımlama iç cephe kompakt laminat için CGF, dış cephe kompakt laminat için de EGF kısaltmaları ile belirtilmiştir.

ASD İç Cephe ve Dış Cephe Kompakt Laminat tüm dekor ve yüzey alternatiflerinde yanına dayanıklı olarak üretim olanağına sahiptir. Üstelik yanına dayanıklılık teknolojisi diğer teknolojik avantajların büyük bir çoğunluğunun beraberinde uygulanabilmektedir.

EN - BOY / YÜZEY TABLOSU															WIDTH - LENGTH / SURFACES							
EBAT / SIZE	B	M	WGR1	SPC	LPC	PLT	SHN	NBL	SAN	GAN	CAN	MN	GLN	P	DRM	HVN	NMR	FLR	EBAT / SIZE	MAR	MARKFREE	CAREPLUS
1220 x 2440	X			X	X	X	X	X	X	X				X	X	X	X		1220 x 2440	X	X	X
1300 x 3050	X			X	X	X	X	X	X	X				X	X	X	X	X	1300 x 3050	X	X	X
1300 x 3660		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	1300 x 3660	X		X
1400 x 3660	X			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				1400 x 3660	X		X
1540 x 3660	X														X				1540 x 3660	X	X	X
1600 x 3200	X																		1600 x 3200		X	X
1400 x 4200	X			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					1400 x 4200	X	X	X

B: Bute/Quartz , M: Matt, WGR1: Woodgrain 1, SPC: Space, LPC: Lapice, PLT: Platin, SHN: Shine, NBL: Nebula, SAN: Silver Anatolia, GAN: Gold Anatolia, CAN: Copper Anatolia, MN: Moon, GLN: Glint, P: Parlak/Glossy, DRM: Dream, HVN: Heaven, NMR: Nightmare, FLR: Flora
Kalinlik / Thickness: 2mm - 20mm

Thanks to ASD Interior and Exterior special production technology of compact laminate, it can be produced with a fire resistant property. This property has been proven with the test made domestically and abroad, and taken under security. The aforementioned tests examine criteria such as the flammability of the products when exposed to direct flame, flame spread values within the duration of the experiment, whether it is dripping or melting, and makes classification depending on the reaction given by the products. According to this, the class of our products in the ITC and TSE tests of reaction to fire is B-s2,d0. This identification indicates that it is in class B in reaction to fire, in class S2 in smoke generation and in class d0 in sparkling and dripping.

In the catalogues, the international definition indicating in the relevant tables that the products are fire resistant has been specified with the abbreviations of CGF for interior kompakt laminate and EGF for exterior compact laminate.

ASD Interior and Exterior Compact Laminate has production facility as fire resistant in all the decor and surface alternatives. Furthermore, its fire-safe technology can be applied along with a great majority of the other technological advantages.

Yangına Dayanıklı & Fire Retardant





Ext-Line Dış Cephe Exterior

Kompakt Laminat grubunun bir diğer üyesi Ext-Line, dış mekan koşullarına dayanım özelliği ile öne çıkan kompakt ürünüdür. Bu ürün, termoset esaslı reçineler ile emprenye edilerek üretilir; yüksek basınç işlemi ile (büyük eşittir 5 MPa) birbirine yapıştırılan selülozik lifli ve UV+ ışınlarına dayanımı artırıcı özellikteki katmanlardan oluşur.

Ext-Line'in özel yapısı sayesinde dış ortam gereği gelebilecek sert hava koşulları (don ve aşırı sıcak), sararma, renk solması, asit yağmurları,... vb. gibi durumlara dirençlidir. Bu dayanım tüm Avrupa'da geçerli EN 438-6&7 testleri ile doğrulanmıştır. Ext-Line söz konusu testlerden yüksek ve geçerli sonuçlar almış, testlerde detayı verilen dayanım süresinin 10 yılı bulduğu sonuçlarla kanıtlanmıştır.

Ext-Line sağladığı ses yalıtımı avantajı sayesinde hastane, okul, ofis, konut gibi binaların dış cephe kaplamalarında yoğunlukla tercih edilir. Özellikle trafik gürültüsünün sorun olabildiği yol kenarı, şehir merkezi gibi alanlarda 14 dB değerinde ses yalıtımı sağlar, ki bu değer kulak tıkalı kullanıyor olmanın avantajını sunmaktadır.

Bu kullanımın dışında, leke dayanımı yüksek olması ve yine dış ortam koşullarına dayanıklılığı nedeniyle ürün, dış kapı, kafe/restoran masa ve sandalyeleri gibi dış mekan mobilyalarında da tercih edilmektedir. Tüm bu sunduğu avantajların beraberinde Ext-Line, kurulum aşamasında toz ve partiküllere meydan vermemesi, vidalamanın ve uygulamanın kolay olması nedeniyle kullanıcı dostudur. Yine bu ürün; yapısında halojen, asbestos, hidrolik asit, ağır metaller, dioksin gazları, solvent ve sıvı madde barındırmamasın yanında içeriği %65 oranında doğal lif sayesinde çevre dostudur.

EN / WIDTH	BOY / LENGTH
1300	3050

Kalınlık / Thickness: 6mm, 8mm, 10mm

Ext-Line, another member of compact laminate group, is a compact product coming to the forefront with its property of withstanding outdoor conditions. This product is produced by impregnating with thermoset based resins; it consists of layers with cellulosic fiber adhered to one another with high pressure process (big equals 5 MPa) and with a property of increasing resistance to UV+ rays.

Thanks to the special structure of Ext-Line, it is resistant to situations such as severe weather conditions that might occur due to the external environment (frost and excessive heat), yellowing, color fading, acid rain, etc. This resistance has been confirmed with EN 438-6&7 tests which are valid all over Europe. Ext-Line has received high and valid results from the aforementioned tests, and the fact that the duration of resistance whose details are given in the tests lasts 10 years has been proven with the results.

Thanks to the sound insulation advantage it provides, Ext-Line is intensely preferred in the exterior wall coverings of the buildings such as hospitals, schools, offices and residences. It provides 14 dB worth of sound insulation especially in the areas where traffic noise can be a problem such as road sides, city centers, so much so that this value offers the advantage of using earplugs.

Except for this use, the product is preferred in also outdoor furniture such as exterior door, cafe/restaurant tables and chairs due to the fact that its stain resistance is high and also due to its resistance to external environmental conditions. In addition to all these advantages it offers, Ext-Line is user friendly owing to the fact that it does not give place to dust and particles in the phase of setup and that screwing and application is easy. Moreover, this product; is environmentally friendly thanks to the 65% percent natural fiber it contains in addition to not containing halogen, asbestos, hydraulic acid, heavy metals, dioxin gases, solvent and liquid in its structure.



ASD EXT-LINE TEKNİK DEĞERLER / ASD EXT-LINE TECHNICAL DATA SHEET

ÖZELLİK / PROPERTY	TEST METODU / TEST METHOD	TEST SONUCU / TEST VALUE	STANDART DEĞERİ / STANDARD VALUE
Kalınlık / Thickness	EN 438-2.5 2 mm 4 mm 6 mm 10 mm 13 mm 18 mm 22 mm	2.2 mm 4.2 mm 6.1 mm 10.1 mm 13.3 mm 18.4 mm 22.4 mm	$2.0 \leq t < 3.0 \text{ mm} : \pm 0.20 \text{ mm}$ $3.0 \leq t < 5.0 \text{ mm} : \pm 0.3 \text{ mm}$ $5.0 \leq t < 8.0 \text{ mm} : \pm 0.4 \text{ mm}$ $8.0 \leq t < 12.0 \text{ mm} : \pm 0.5 \text{ mm}$ $12.0 \leq t < 16.0 \text{ mm} : \pm 0.6 \text{ mm}$ $16.0 \leq t < 20.0 \text{ mm} : \pm 0.7 \text{ mm}$ $20.0 \leq t < 25.0 \text{ mm} : \pm 0.8 \text{ mm}$ $25.0 \leq t : $ Belirlenen bir standart yoktur. Müşteri anlaşmasına göre değişebilir. $25.0 \leq t : $ agreements vary depending on customers
Yoğunluk / Density	ISO 1183-1	EDS 1,35 gr/cm ³ EDF 1,40 gr/cm ³	Min. 1.35 ± 0.05 gr/cm ³
Büyük Bilye Testi / Impact Test	EN 438-2.21 EDS / EDF $t \geq 6.0 \text{ mm}$	Kırılma Görülmedi No Fracture	1800 mm 10 mm Max
Su Buharına Dayanım / Resistance to Water Vapour	EN 438-2.14 EDS / EDF	Kiyaslama: 4 Level: 4	Kiyaslama: 4 Level: 4
Kaynar Suya Dayanım / Resistance to Boiling Water	EN 438-2.12 EDS / EDF $t \geq 5.0 \text{ mm}$	$\Delta W=0.91\%$ $\Delta T=0.67\%$ Kiyaslama: 5 Level: 5	Max. 2% Ağırlık / Weight Max. 2% Kalınlık / Thickness Min. Kiyaslama 4 Min. Level 4
İslak Şartlara Dayanım (65°C; 48 Saat) / Resistance to Wet Condition (65°C; 48 Hour)	EN 438-2.15 EDS , EDF $t \geq 5.0 \text{ mm}$	$\Delta W=1.48\%$ Kiyaslama: 5 Level: 5	Max. 5% Ağırlık / Weight Renk Değişimi / Color Change Min. Kiyaslama: 4 Min. Level 4
Leke Oluşumuna Dayanım / Resistance to Staining	EN 438-2.26 EDS, EDF Grup / Group 1 + 2	Kiyaslama: 5 Level: 5	Min. Kiyaslama: 5 Min. Level: 5
Gönyeden Sapma / Flatness	EN 438-2.9 EDS, EDF $6.0 \leq t \leq 10.0 \text{ mm}$	1.66 mm	Max. 3 mm / 1 m Uzunluk Max. 3 mm / 1 m Length
UV Işığuna Dayanım 3000 Saat / Resistance to UV Light 3000 Hour	EN 438-2.28 EDS, EDF Gri Skala 4 / Grey Scale 4 Contrast / Contrast Görünüm / Appearance	Kiyaslama: 4 / Level: 4 Kiyaslama: 5 / Level: 5	Min. Kiyaslama: 3 / Min. Level: 3 Min. Kiyaslama: 4 / Min. Level: 4
Yapay Hava Sartlarına Dayanım 3000 Saat / Resistance to Artificial Weathering 3000 Hour	EN 438-2.29 EDS, EDF Gri Skala 4 / Grey Scale 4 Görünüm / Appearance	Kiyaslama: 4 / Level: 4 Kiyaslama: 5 / Level: 5	Min. Kiyaslama: 3 (650 mj/m ²) İşığa maruz kaldıkten sonra) Min. Kiyaslama: 4 (650 mj/m ²) İşığa maruz kaldıkten sonra) Min. Level: 3 (650 mj/m ² after exposure to light) Min. Level: 4 (650 mj/m ² after exposure to light)
Yüksek Sıcaklıkta Boyutsal Denge (70°C ; 90% Nem) / Dimensional stability at elevated temperature (70°C ; 90% Humidity)	EN 438-2.17 EDS, EDF $t \geq 5.0 \text{ mm}$	L = 0.22% W = 0.45%	L : Max. 0.3% W : Max. 0.6%
İklimsel Şoka Dayanım / Resistance to Climatic Shock	EN 438-2.19 EDS, EDF Görünüm / Appearance Eğilme Modülündeki Değişim / Changes Flexural Strength Elastikiyet Modülündeki Değişim / Changes Flexural Modulus	Kiyaslama / Level: 5 0,95 0,95	Min. Kiyaslama / Min. Level: 4 Min. Kiyaslama / Min. Level: 0,95 Min. Kiyaslama / Min. Level: 0,95
Eğilme Mukavemeti / Flexural Strength	EN ISO 178 EDS, EDF	103 MPa	Min. 80 MPa
Eğilme Modülü / Flexural Modulus	EN ISO 178 EDS, EDF	10,791 MPa	Min. 9000 MPa
Çekme Mukavemeti / Tensile Strength	EN ISO 527 – 2 EDS , EDF	80 MPa	Min. 60 MPa
Yangına Dayanım / Fire Classification	EN 13501-1 ASTM E 84 – 10	EDS-D-s2,d0 EDF-B-s2,d0 (04.11.2013) Sınıf / Class A	



ASD Ext-Line plakaları;

- Düz bir yüzey üzerinde ve yatay şekilde depolanmalıdır,
- Kuru, temiz ve don olmayan yerde saklanmalıdır,
- Saklandığı raflarda desteklerinin sağlam olması gereklidir,
- Orijinal paketlerinde kullanım öncesine kadar kapalı kalması gereklidir,
- Uzun süre depolanacak ise palet üzerinde bulunan çelik şeritlerin çözülmesi gerekmektedir,
- Üzerinde koruyucu folyo bulunduğuundan arasına neme duyarlı (kağıt, karton gibi) malzeme koyulmaması gerekmektedir.

ASD Ext-Line plakaları tek yüzünün rutubetli ve sıcak ortama maruz bırakıldığı durumlar aşağıdaki gibidir;

- Koruyucu folyoları sökülkerek 24 saat süreden fazla yığılı şekilde bırakılması durumunda,
- Üst üste yatık şekilde bırakılması durumunda,
- Makine işleminden (ebatlama, kanal açma vs.) sonra aralarında boşluk bırakılmadan istiflenmesi durumunda.

ASD Ext-Line plakaları taşınması sırasında;

- Dikkatli olunması gerekmektedir,
- Dik şekilde taşınması tavsiye edilmektedir,
- Plakalar birbirini üzerinden kaydırılmadan, kaldırılarak taşınması gerekmektedir,
- Plakalar arasında herhangi bir toz, parça kalmaması gerekmektedir,
- Markalama ve kodlama işlemi yapışkanlı kağıt (sticker) kullanılarak yapılmalı kurulumun öncesinde sökülmeliidir.

ASD Ext-Line sheets;

- Are stored on a flat surface and in a horizontal way,
- Should be stored in dry, clean and non-frost places,
- The supports of the shelves where are stored should be solid,
- The original packages should remain closed until use,
- Are to be stored for a long period of time, the steel strips on the palette should be untied,
- Due to the fact that there is protective foil, moisture-sensitive (paper, cardboard, etc.) material should be placed in between,

The situations in which one side of ASD Ext-Line plates is exposed to humid and hot environment;

- In the event that the protective foils are removed and left in a stacked manner for a period of more than 24 hours,
- In the event that be left overlapping one another in a horizontal way,
- In the event that be stacked without leaving any space in between after machine process (cutting, grooving, etc.).

Care must be taken during transport of plates;

- It is recommended that the transport is made in an upright position,
- The plates should be carried by lifting, without scrolling through each other,
- No dust or particle should be left among the plates,
- Marking and coding process should be performed by using adhesive paper (sticker), and should be removed prior to installation.

Depolama Taşıma

Storage Handling

Kesim-Temizleme ve Uygulama Rehberi

KESİM

Plakalar elmas uçlu yuvarlak testere bıçakları ile sıradan yatay freze makineleri tarafından kesilebilir veya frezelenebilir. Kullanılacak testere çapı freze makinesine uyumlu olacak şekilde en yüksek diş sayısına sahip testere kullanılmalıdır (örn; 25cm 80 diş). Testere devir sayısı 4000 devirin altında olmamalıdır. Dış cephe kompakt levhaların kesme ölçüleri hesaplanırken genişlik ve uzunluk arasında $\frac{1}{2}$ oranının korunması gereklidir. Kompakt üzerinde ışık yansımazı ve yüzeyinde renk tonu değişimleri önlemek için, kesme genişliği ve uzunluğu aynı yönde uygulanmalıdır.

TEMİZLEME

Plakalar özel temizlik işlemi gerektirmemektedir. Kağıt havlu, sünger veya yumuşak bez kullanarak, aşındırıcı olmayan ev deterjanları ile temizlenebilir. Mükemmel yüzey yapısı sayesinde grafiti, boyalı lekeleri, kalem ucu lekeleri ve sprey boyaların temizlenmesine olanak sağlamamaktadır. Yıkama işlemi deterjan izlerinin kaldırılması için tavsiye edilir fakat daha sonra iz oluşumunu engellemek için iyi bir kurutma yapılmalıdır. Temizleme işlemi sırasında aşınma yada çizilmeye neden olabilecek şekilde silme ve sürtme işleminden kaçınmak gerekmektedir.

HAVA SİRKÜLASYONU

ASD EXT-LINE ile bina arasında etkili bir hava sirkülasyonu oluşturulması gerekmektedir. Panel yüzeyi ile uygulanan yüzey arasındaki boşluğun herhangi bir cisim ile kapatılmaması gereklidir. Hava sirkülasyonunun etkili olabilmesi için en alt katmandan en üst kısma kadar engelsiz ilerlemesi gereklidir. Boşluk miktarı 1 metre genişlik için 50cm^2 olmalıdır. Dış cephe panelerinin uygulandığı çerçevelerde hava sirkülasyon boşlukları bulunmaması halinde plakalar üzerinde deformasyon oluşması ihtimali kaçınılmazdır.

CUTTING

The plates can be cut or milled with diamond tipped circular saw blades and ordinary horizontal milling machines. Saws with the highest number of teeth must be used in a way that the diameter of the saw blade to be used will be complaint with the milling machine. (For example; 25cm; 80 teeth). The number of revolutions of the saw should not be under 4000 cycles. When calculating the cutting dimensions of the exterior compact sheets, the ratio of $\frac{1}{2}$ between the width and length should be protected. Cutting width and length should be applied in the same direction in order to prevent light reflection on the compact and color tone changes on the surface.

CLEANING

The plates do not require special cleaning process. They can be cleaned with paper towels, sponge or by using a soft cloth, with non-abrasive household detergents. Thanks to its perfect surface structure, it allows cleaning graffiti, paint stains, pen nib stains and spray paint. Washing operation is recommended for the removal of traces of detergent, but a good drying should be done afterwards in order to prevent the formation of a mark. Wiping and rubbing process in a way that will cause abrasion or scratch during cleaning should be avoided.

AIR CIRCULATION

It is necessary to create an effective air circulation between ASD EXT-LINE and the building. The space between the panel surface and the surface applied should not be closed with any objects. In order that air circulation can be effective, it should proceed from the bottom layer up to the top without any obstruction. The amount of space should be 50cm^2 for 1 meter width. In the event that there are no air circulation spaces in the frames to which exterior panels are applied, the possibility of deformation on plates is inevitable.

GENLEŞME ALANLARI veya DERZ BOŞLUKLARI

Kompakt malzemenin kendisi ve uygulandığı konstrüksiyon (metal veya ahşap) boyutları havanın rutubetine göre değişebilmektedir. Bu nedenle uygulanan kompakt malzemeler arasında genleşme alanı bırakılmaması durumunda kuru havalarda daralmaya, nemli havalarda ise genleşmeye bağlı olarak uygulandığı yerden ayrılmalar meydana gelebilmektedir. Bu nedenle kompakt malzeme üzerine açılacak olan delikler, vida ve perçin çapından en az 2mm büyük olması gerekmektedir.

BİRLEŞİM YERLERİ

Yapıştırma işleminde, yapıştırıcı malzeme konstrüksiyon üzerine aralsız şerit halinde sürülmeli ve işleme kompakt malzemenin kenar kısmından en fazla 2cm içerisinde başlanmalıdır, vida ve perçin sisteminde ise en fazla 5cm içeriiden uygulamaya başlanmalıdır.

KONSTRÜKSİYON ARASI BOŞLUKLAR

Kullanılacak olan kompaktın kalınlığına göre değişebilmektedir. Örneğin 6mm için efektif olan konstrüksiyon aralığı 55cm iken kompakt kalınlığı arttıkça boşluk aralığı artabilir. Uygulama yapılacak bölgedeki çevre koşulları rüzgar yükü mutlaka hesaplanmalı ve plakaların stabilitesinin korunması için arka kısımlarından plakaların ortasına gelecek şekilde destek yapılmalıdır.

EXPANSION AREAS OR JOINT GAPS

The dimensions of the compact material itself and the construction to which it is applied (metal or wood) may change according to the humidity of the air. Therefore, if an expansion space is not left between the compact materials applied, detachments from the place it has been applied to may occur depending on contraction in dry weather and expansion in moist weather. For this reason, the holes that will be opened in compact materials should be at least 2mm larger than the diameter of the screw or rivet.

JOINTS

In the bonding process, the adhesive material should be applied on the construction in the manner of a continuous strip, and the process should be started from maximum 2cm inside of the edge of the compact material, in the system of screws and rivets, however, the application should be started from maximum 5cm inside.

GAPS IN BETWEEN THE CONSTRUCTION

They may vary according to the thickness of the compact to be used. For example, whereas the construction gap which is effective is 55cm for 6mm, the thickness of the gap may increase as the compact thickness increases.

The environmental conditions and the wind load in the area where the application will be made must be definitely calculated and support should be made in order to protect the stability of the plates in a way they will come from the back sides to the middle of the plates.

Cutting - Cleaning and Implementation Quide

Uygulama Sistemleri

Yapıştırma Sistemi

Yapının yüksekliğine ve iklim koşullarına göre belirlenen 6mm Kompakt Laminat Plakaların, panel yapıştırma kiti ile alüminyum sacdan bükme dikişli profillerin kullanıldığı, paslanmaz konstrüksiyon veya alüminyum L ve T profillerin taşıyıcı profil olarak kullanıldığı ve dış cephe kompakt panellerin bu taşıyıcı profiller üzerine yapıştırılması ile yapılan bir uygulamadır. 6mm dış cephe uygulaması için taşıyıcı profil aralıkları 550mm'yi geçmemesi önerilir. Plakalar arasındaki derz boşlukları açık olabileceği gibi lamba zivana sistemi ile derz boşluğu verilebilir. Derz aralığı mesafesi en az uygulanan plaka kalınlığı kadar olmalıdır ve kesinlikle derz boşlukları yapıştırıcı malzemelerle doldurulmamalıdır (derz boşluğu bırakmaktaki amaç hava koşullarına göre plakaların genleşmesi veya gerilmesi durumunda oluşacak deformasyonu önlemektir).

Maliyeti en uygun olan yöntemdir. 6mm ve altında kalınlıktaki dış cephe kompaktlarda ve istenen plaka genişliğinde uygulanır. 20 metrenin üzerindeki uygulamalarda tavsiye edilmemektedir. Sistemin uygulanacağı ortam sıcaklığının 4-35 °C arasında olmalıdır. %75 üzerindeki nem oranında ve yağmurlu havalarda yapıştırma işlemi uygulanmamalıdır. Konstrüksiyon ve plaka sıcaklıklarını bu uygulamada önemli bir etken olduğu için sıcaklık 35 °C üstünde olması durumunda yeterli verim alınamayacaktır. Yapıştırma yapılacak yüzeyin temizliği, zımparalanması ve yapıştırma dayanımını artırıcı primer tatbiki yapılip 10 dk kurumanın beklenmesi ve sonrasında karkas içlerine çift taraflı yapıştırıcı uygulanır. Daha sonrasında karkas üzerindeki yapıştırıcı ile aynı hizaya gelecek şekilde silikon uygulaması yapılır ve kompakt malzeme uygulama alanına yapıştırılır.

Bonding System

It is an application in which 6mm Compact Laminate Plates determined according to the height of the building and the climate conditions and in which Panel bonding Kit and stitched bent profiles made of aluminum sheet are used, and stainless construction or aluminum L and T profiles are used as carrier profiles, and made by bonding the exterior compact panels on these bearing profiles. For 6mm exterior application, it is recommended that carrier profile ranges do not exceed 550mm. The joint gaps between the plates can be open, and also joint gaps can be made by means of tongue-and-groove joint system. Joint gap distance must be at least as much as the thickness of the plate that has been applied and the joint gaps must absolutely not be filled with adhesive material (the purpose of leaving a joint gap is to prevent deformation that will occur in case of expansion or stretching of the plates according to weather conditions).

It is the method that is best suited to the cost. It is applied in exterior compacts at a thickness of 6mm and under, and in the desired plate width. It is not recommend in applications above 20 m. The ambient temperature in which the system will be applied should be between 4-35 °C. The paste operation should not be applied in moisture ratio over 75% and in rainy weather. Due to the fact that construction and plate temperatures are a significant factor in this application, sufficient efficiency will not be achieved if the temperature is over 35 °C. The surface to which bonding will be made is cleaned, grinding is conducted and adhesive strength enhancing primary application is made , and after waiting 10 minutes for it to dry, and afterwards, double-sided adhesive is applied inside the skeleton (carcase, framework). Afterwards, silicon application is made in a way that aligns with the adhesive on the carcase, and Compact material adhered to the area of application.



Yalı Basıtı Sistemi

Genellikle çok katlı olmayan veya müstakil yapılarda 4, 6, 8, 10mm kalınlıktaki kompakt laminat plakaların birbiri üzerine bindirilerek yapıldığı montaj sistemidir. Alt yapı sistemi olarak ahşap veya alüminyum profil kullanılabilir. Uygulama sırasında kullanılan vida ve klipsler paslanmaz çelik olmalıdır. Plaka genişlikleri 40cm geçmemelidir.

Weather Printing System

It is the installation system made by overlapping compact laminate plates in 4, 6, 8, 10 mm thickness in buildings which are not multistory or detached buildings in general. Wood or aluminum profile can be used as the infrastructure system. The screw and clips used during application must be stainless steel. Plate widths should not exceed 40 cm.



Perçin ve Vida Sistemi

Genellikle 6, 8, 10mm kalınlıklarda uygulanır. Kompaktların taşıyıcı profiller üzerine perçin veya vida ile sabitlenmesi şeklinde uygulanır.

Yapıştırma sistemi ile birlikte uygulanarak sağlamlık artırılabilir. Profil aralıkları yapıştırma yöntemi ile aynıdır.

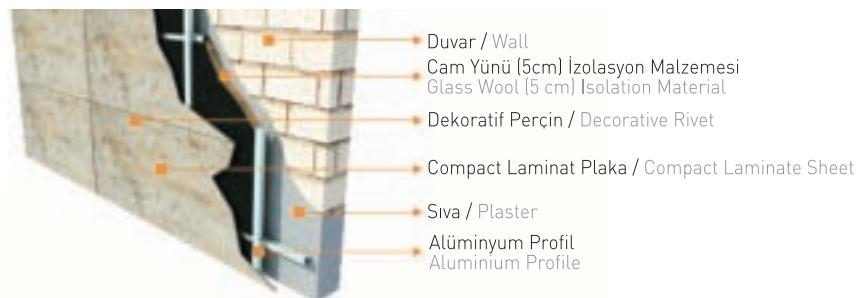
Perçinli ve vidalı sistemlerde plakaların profiller ilk montaj sırasında hareket edebilmesini engellemek ve kompaktların sabit kalmasını sağlamak amacıyla plakanın merkezinde açılacak delik ile perçin çapı birebir olması gerekliden diğer delikler plakaların genleşmesine müsaade edebilmesi için perçin çapına göre 3mm daha büyük açılması gerekmektedir. Yapıştırma sisteminde olduğu gibi plakalar arasında derz boşlukları en az kullanılan plaka kalınlığı kadar olmalıdır. Kesinlikle derz boşlukları yapıştırıcı malzemelerle doldurulmamalıdır.

Rivet and Screw System

In general, it is applied in 6, 8, 10mm thicknesses. It is applied by fixing the compacts on the load-bearing profiles with rivets or screws.

Strength can be increased by applying along with the bonding system. Profile ranges is the same as the bonding method.

In the riveted and screwed systems, in order to prevent the plates moving during the first assembly of the profiles and to enable the compacts to remain fixed, the hole that will be opened in the center of the plates and the diameter of the rivet should be the same but the other holes should be opened 3mm bigger compared to the diameter of the rivet in order to allow the plates to expand. As in the bonding system, the joint gaps between the plates should be at least as thick as the plate used and the joint spaces must absolutely not be filled with adhesive material.



Askı Sistemi (Agraflı Sistem)

8, 10 veya 12mm et kalınlığındaki plakalar için uygulanabilen mekanik montaj sistemidir. Bina cephesine düşeyde braketler vasıtasiyla bağlanmış alüminyum köşebent profillerine, yatayda özel kesitli alüminyum raylar monte edilir. Kompakt laminat panellerin arkasına takılan agraflar ayarlı vidalar ile alüminyum raylara takılır. Açık derz boşluğu bırakılabilen gibi panelere 3mm kalınlığında kanallar açılarak bu kanallara derz çitası geçirilerek derz boşlukları yine panel kalınlığı kadar bırakılmak sureti ile genleşme sağlanabiliyor. Bu sistemin seçilmesindeki esas prensip iklim koşulları veya projenin spesifik durumudur. Kompakt laminat giydirmeye cephe sistemleri ile ilgili en eski sistem olup, 6mm üzerindeki tüm panel kalınlıklarında kesinlikle uygulanması gereken yöntemdir. Yapıştırma sistemine oranla daha pahalı olduğu, uygulama süresini ve işçiliği iki kat artırdığı bir uygulama olmasının yanında en güvenli yöntemdir.

Hooking System

It is a mechanical mounting system that can be used for plates in 8, 10 or 12 mm wall thickness. Aluminum rails with special horizontal cross-section are mounted on aluminum bracket (angle bracket) profiles connected to the building facade by means of vertical brackets. The staples (fasteners) are attached with adjustable screws on aluminum Rails behind the Compact Laminate. Open joint spaces can be left as well as opening channels with 3 mm thickness to the panels, and joint strips are placed on these channels, and expansion can be provided by leaving the joint spaces as much as the panel thickness again. The main principle in the choice of this system is the climatic conditions or specific condition of the project. Compact laminate cladding is the oldest system regarding the facade systems, and it is the method that must be absolutely applied in all panels over 6 mm. Despite being more expensive compared to bonding system and increasing the application period and labor twice as much, it is the safest method.

Implementation Systems





just different

ASD ORMAN ÜRÜNLERİ PAZ. SAN. VE TİC. A.Ş.

www.asdlaminat.com • info@asdlaminat.com

Merkez

İkitelli Keresteciler Sitesi,
3. Ada, 2. Sokak No: 9-17, 34306
Başakşehir - İstanbul / TÜRKİYE
Tel: +90 212 670 03 60 (Pbx)
Fax: +90 212 670 03 68

Ankara Bölge Müdürlüğü

Karpuzlu 1 Sokak No: 73/3
Sıteler - Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 350 10 47
Fax: +90 312 350 10 37

Fabrika

1.Organize Sanayi Bölgesi
Beyköy - Düzce / TÜRKİYE
Tel: +90 380 553 72 01
Fax: +90 380 553 72 08